

Contenitori in alluminio

Aluminium enclosures

Caratteristiche tecniche

Materiale custodia	Fusione in lega di alluminio Al Si 11 CU 2
Serraggi	<p>Contenitori M10: chiusura coperchi viti M10, testa cilindrica cava cacciavite, lega pressofusa zincata</p> <p>Contenitori M4: chiusura coperchi viti M4 testa cilindrica impronta croce Phillips PH2, acciaio inox AISI 304</p> <p>Contenitori M5: chiusura coperchi viti M5 testa cilindrica esagono incassato, acciaio inox AISI 304 Versione con piastra viti M4 testa bombata esagono incassato, acciaio AISI 304</p> <p>Scatole di derivazione: chiusura coperchi viti M5, testa svasata impronta croce, acciaio AISI 304</p>
Guarnizioni	<p>Contenitori M10: gomma nitrilica stampata</p> <p>Contenitori M4/M5: gomma sughero</p> <p>Scatole di derivazione: gomma EPDM iniettata</p>
Colorazioni	<p>Contenitori M10/M5: coperchio: grigio RAL 7016 testurizzato scatola: grigio RAL 7035 testurizzato</p> <p>Contenitori M4: coperchio: grigio RAL 7035 scatola: grigio RAL 7035 testurizzato</p> <p>Scatole di derivazione: coperchio: grigio RAL 7040 goffrato scatola: grigio RAL 7040 goffrato</p>
Grado di protezione	IP66 - CEI EN 60529
Limiti di temperatura	-40° ÷ +100° C
Resistenza alla corrosione	La resistenza alla corrosione è influenzata dalla percentuale di rame contenuto nella lega di alluminio: a una minore percentuale di rame corrisponde una maggiore resistenza alla corrosione. I nostri contenitori sono prodotti con la lega Al Si 12, DIN 1725 e contiene lo 0,05 ÷ 0,1% di rame, quindi molto resistenti alla corrosione.
Trattamenti di protezione	I nostri contenitori vengono trattati con sgrassatura e lavaggio con acqua ionizzata, cromatura a base di bagni galvanici di acido cromatico e verniciatura con vernici epossidiche poliuretatiche
Procedimenti di fusione	<p>PF- Pressofusione: dal formato 70x118 al 152x152(M4) e dal formato 85x85 al 200x260 (M10) - superficie piana, grado di tolleranza dimensionale ± 0,35 DIN 1688, parte 4, spessori medi 2 ÷ 2,5mm.</p> <p>FC- Fusione in conchiglia: dal formato 170x205 al 400x480 - superficie granulata leggermente ruvida, grado di tolleranza dimensionale ± 1,2 DIN 1688, parte 3, spessori medi 3,5 ÷ 4mm</p>

Caratteristiche meccaniche

	GD-AISi11CU2 pressofusione	GK-AISi11CU2 fus. conchiglia
Densità g/cm ²	2,65	2,65
Limite alla trazione N/mm ²	120-180	80-110
Res. alla trazione N/mm ²	200-280	180-240
Tensione di rottura %	1-3	6-12
Durezza Brinell HB	60-80	50-60
Modulo E 10 ⁻⁶ /K	20-23	20-23
Resistenza elettrica m /mm ²	17-23	17-27
Conducibilità termica W/mK	150-170	150-170
Resistenza al calore °C	300	300
Resistenza al freddo °C	-100	-100

Technical data

Housing material	Al Si 11 CU 2 aluminium alloy casting
Fasteners	<p>M10 enclosures: lid closing with M10 screws, slotted cheese head, zinc alloy die-casting</p> <p>M4 enclosures: lid closing with M4 screws, Phillips PH2 cross recessed pan head, AISI 304 stainless steel</p> <p>M5 enclosures: lid closing with M5 screws, hexagon socket head cap AISI 304 stainless steel Model with plate: M4 screws, hexagon socket button head, AISI 304 steel</p> <p>Junction boxes: lid closing with M5 screws, Cross recessed countersunk head, AISI 304 steel</p>
Gaskets	<p>M10 enclosures: nitrile rubber, molded</p> <p>M4/M5 enclosures: rubber cork</p> <p>Junction boxes: EPDM rubber, injection molded</p>
Colours	<p>M10/M5 enclosures: lid: RAL 7016 grey, textured finish enclosure: RAL 7035 grey, textured finish</p> <p>M4 enclosures: lid: RAL 7035 grey enclosure: RAL 7035 grey, textured finish</p> <p>Junction boxes: lid: RAL 7040 grey, embossed finish enclosure: RAL 7040 grey, embossed finish</p>
Protection degree	IP66 - CEI EN 60529
Temperature range	-40° ÷ +100° C
Corrosion resistance	The corrosion resistance is affected by the percentage of copper in the aluminium alloy: the less the copper percentage the higher its resistance to corrosion. Our enclosures are made of Al Si 12 alloy, DIN 1725 and contain 0.05 ÷ 0.1% copper, thus extremely corrosion resistant.
Protective treatments	Our enclosures are degreased and washed with ionized water, chrome-plated in galvanic baths of chromic acid and painted with epoxy polyurethane paints
Metal casting methods	<p>PF- Die casting: from size 70x118 to 152x152 (M4) and from size 85x85 to 200x260 (M10) - flat surface, dimensional tolerance ± 0.35 DIN 1688, part 4, average thickness 2÷2.5 mm</p> <p>FC- Shell molding: from sizes 170x205 to 400x480 - coarse-grained surface, dimensional tolerance ±1.2 DIN 1688, part 3, average thickness 3.5÷ 4 mm.</p>

Mechanical features

	GD-AISi11CU2 die casting	GK-AISi11CU2 shell molding
Density g/cm ²	2,65	2,65
Tensile strength N/mm ²	120-180	80-110
Ult.tensile strength N/mm ²	200-280	180-240
Breaking strength	1-3	6-12
Brinell hardness HB	60-80	50-60
E modulus 10 ⁻⁶ /K	20-23	20-23
Electrical resistivity m /mm ²	17-23	17-27
Thermal conductivity	150-170	150-170
Heat resistance	300	300
Cold resistance	-100	-100

